



## Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M16



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132645 M16
GTIN	4062406088149
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju. <BR/><B>Część prowadząca z rowkami smarnymi,</B> ale bez rowków wiór.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

### Opis techniczny

długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	48 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
skok gwintu	2 mm
Ø gwintu	16 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

Rodzaj gwintu	M
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
norma	DIN 376
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik