



## Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M24



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132645 M24
GTIN	4062406088163
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju. **Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiór.

### Opis techniczny

Ø gwintu	24 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Rodzaj gwintu	M
skok gwintu	3 mm
Liczba ostrzy Z	3
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	21 mm
głębokość gwintu	72 mm
norma	DIN 376
wielkość gwintu	M24
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	11 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	4 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		