

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 13mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123106 13 |
| GTIN | 4045197448255 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą krótkie wióry.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 123103.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 123103.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123107**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123108**.

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,26 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 133 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø nom. D _c | 13 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| długość całkowita L | 178 mm |

| | |
|--|------------------|
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 113,5 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 175 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 135 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 105 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 85 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 75 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 45 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 35 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 30 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 65 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |