

Garant**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122642 18
GTIN	4062406089160
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 66 mm

długość całkowita L: 143 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	66 mm
Długość rowków wiórowych L_c	93 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L	143 mm

norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	18 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,15 mm/obr,
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte