

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122372 12,8
GTIN	4062406089016
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 40,8 mm

długość całkowita L: 107 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,32 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Ø nom. D_c	12,8 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,16 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	60 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	40,8 mm
długość całkowita L	107 mm
Ø chwytu D _s	14 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte