

**Garant****Zestawy gwintowników ręcznych azotowane, bez powłoki, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130450 M14
GTIN	4045197066688
Klasa artykułu	11G

**Opis****Wykonanie:**

3-elementowy zestaw gwintowników: **wstępny, pośredni i wykańczak. Wstępny z długim czopem prowadzącym.**

**Azotowana powierzchnia**, odporna na korozję.

**Zalecenie:**

Przy obróbcemateriałów **TOOLOX** zalecamy wiercenie otworu pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm**, niż podaje norma DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E

norma: DIN 352

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwył kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	42 mm
skok gwintu	2 mm

norma	DIN 352
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	14 mm
długość całkowita L	80 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza	HSS E
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Ø otworu rdzenia	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M14
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kształt nakroju	C
Kształt nakroju	A
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki ręczne
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
TOOLOX 33	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
olej	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		