

**Garant**
**Mikrofrezy VHM Diabolo, TiAlN, Ø DC×L1: 1,8X10 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201631 1,8X10 |
| GTIN             | 4062406089702 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka i węgliki spiekane **do obróbki twardych materiałów w obszarze dużej wydajności**. Nadają się również do **obróbki miedzi elektrolitycznej**. Podwójnie zaszlifowany szlif wklęsły z 2 łysinkami do dokładnej obróbki materiałów twardych.

**Kąt odsadzenia  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerancje:

· **Ø szyjki:  $D_4 = 0 / -0,01$  mm.**

**wskazówka:**

W przypadku rosnącej długości wysięgnika narzędzia zastosować redukcję  $a_p$ !

Wartości dla:

rowka pełnego:  $a_p = 0,05 \times D \times$  korekta  $a_p$

Obcinanie:  $a_p = 0,1 \times D \times$  korekta  $a_p$

**W celu obliczenia prędkości posuwu  $v_f$  użyć rzeczywiście zastosowanej (najczęściej maksymalnej) prędkości obrotowej maszyny!**  $n_p: v_f = 18000$  [obr./min]  $\times f_z$  [mm/Z]  $\times z$

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / -0,005

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 2,7 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 10 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,71 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

## Opis techniczny

|   |   |
|---|---|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 65 HRC                           | 0,025 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu                  | 2,7 mm  |
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni   |
| długość ostrzy $L_c$  | 2,7 mm  |
| Czynnik korekcji $a_{p, korr}$  | 0,9   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 1,8 mm  |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$  | 1,71 mm   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25  |
| długość całkowita L   | 50 mm   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | 0 / -0,005  |
| Liczba zębów Z  | 2   |
| chwyt   | DIN 6535 HA h5                                    |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe                         |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$  | 1,8 mm  |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$  | 4 mm  |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 10 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC                                   | 0,03 mm   |
| Kąt sfazowania naroży   | 90 stopni   |
| Seria   | Diabolo   |
| powłoka   | TiAlN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM   |
| norma   | norma zakładowa                                   |
| typ   | H   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                | 0,1×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| chłodzenie wewnętrzne | nie               |
| tolerancje chwytu     | h5                |
| pierścień barwny      | czerwone          |
| Rodzaj produktu       | Frezy trzpieniowe |