

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:
15,1 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122635 15,1 |
| GTIN | 4045197645777 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania.**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowychdają **krótkie wióry.****Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 122777.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 60,4 mm

długość całkowita L: 133 mm

 \varnothing chwytu D_s : 16 mmposuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,**Opis techniczny**

| | |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 83 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,26 mm/obr, |
| Ø nom. D_c | 15,1 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 133 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 60,4 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |