



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,3 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123107 5,3 |
| GTIN | 4045197449221 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 123104.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 49,1 mm

długość całkowita L: 95 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|-------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
|--|-------------|

| | |
|--|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 5,3 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 57 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 95 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 49,1 mm |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |