



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,1 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123107 4,1
GTIN	4045197449122
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

#### Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

#### Zalecany jest nowy wyrób nr 123104.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 36,9 mm

długość całkowita L: 81 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,1 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	43 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	81 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	36,9 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte