

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:
19,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122635 19,5
GTIN	4045197395511
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania.**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowychdają **krótkie wióry.****Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 122777.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 71,8 mm

długość całkowita L: 153 mm

 \varnothing chwytu D_s : 20 mmposuw f w stali < 900 N/mm²: 0,3 mm/obr,**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych L_c	101 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	19,5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,3 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	153 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	71,8 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte