



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123103 10,1
GTIN	4062406093402
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123104**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123109**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 98,9 mm

długość całkowita L: 162 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	98,9 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
norma	norma zakładowa
\varnothing nom. D_c	10,1 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	162 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte