



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123103 11,3
GTIN	4062406093310
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**proste ostrza główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123104**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123109**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 97,1 mm

długość całkowita L: 162 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

norma	norma zakładowa
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,3 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	114 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	162 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	97,1 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte