



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123104 8,4
GTIN	4062406091057
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 82,4 mm

długość całkowita L: 142 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	82,4 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	95 mm

Ø nom. D _c	8,4 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	Norma zakładowa
długość całkowita L	142 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,18 mm/obr,
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte