

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123104 11,3
GTIN	4062406091125
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D _s	12 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	97,05 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L _c	114 mm
długość całkowita L	162 mm
norma	Norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	11,3 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		

