

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123303 11,3
GTIN	4062406090876
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrze główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekanego o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	204 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	156 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	139,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,

Ø nom. D <sub>c</sub>	11,3 mm
norma	norma zakładowa
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K

żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		