

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123303 14,5   |
| GTIN             | 4062406090968 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrze główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7              |
| Liczba ostrzy Z                               | 2               |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 208 mm          |
| długość całkowita L                           | 260 mm          |
| Ø chwytu $D_s$                                | 16 mm           |
| Ø nom. $D_c$                                  | 14,5 mm         |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 184,3 mm        |
| norma   | norma zakładowa |

|   |                     |
|---|---------------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,23 mm/obr,        |
| Seria                                   | Pro Steel           |
| powłoka                                 | TiAlN               |
| Materiał ostrza                         | VHM                 |
| Wersja                                  | 12xD                |
| kąt wierzchołkowy                       | 135 stopni          |
| chwyt                                   | DIN 6535 HA h6      |
| chłodzenie wewnętrzne                   | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                     | HPC                 |
| Semi-Standard                           | tak                 |
| pierścień barwny                        | zielone             |
| Rodzaj produktu                         | Wiertła kręte       |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadają się warunkowo | 250 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadają się warunkowo | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadają się warunkowo | 160 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadają się           | 125 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadają się           | 115 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadają się           | 95 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadają się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadają się           | 65 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadają się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadają się warunkowo | 30 m/min       | M       |
| GG                                | nadają się           | 100 m/min      | K       |
| żeliwo sferoidalne                | nadają się           | 65 m/min       | K       |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| uniw.                | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadają się |
| minimalnie na mokro  | nadają się |