

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123304 3,1 |
| GTIN | 4062406091576 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 49,35 mm

długość całkowita L: 92 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--------------------------|--------|
| długość całkowita L | 92 mm |
| \varnothing nom. D_c | 3,1 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| norma | Norma zakładowa |
| Długość rowków wiórowych L_c | 54 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 49,35 mm |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 12xD |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |