

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123303 15 |
| GTIN | 4062406090906 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrze główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------|
| Ø nom. D_c | 15 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 184,3 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| długość całkowita L | 260 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 208 mm |
| norma | norma zakładowa |

| | |
|---|---------------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,23 mm/obr, |
| Seria | Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 12xD |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadają się warunkowo | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się warunkowo | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się warunkowo | 160 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadają się | 125 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 115 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 95 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 90 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 65 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadają się | 35 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadają się warunkowo | 30 m/min | M |
| GG | nadają się | 100 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadają się | 65 m/min | K |

| | |
|----------------------|------------|
| uniw. | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadają się |
| minimalnie na mokro | nadają się |