


**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,9 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123304 5,9    |
| GTIN             | 4062406091804 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**HOLEX Pro Steel:**

**proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 69,15 mm

długość całkowita L: 116 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,13 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/obr, |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$             | 6 mm         |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Liczba ostrzy Z  | 2                   |
| norma  | Norma zakładowa     |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 78 mm               |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7                  |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 69,15 mm            |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 5,9 mm              |
| długość całkowita L                                    | 116 mm              |
| Seria  | HOLEX Pro Steel     |
| powłoka  | TiAlN               |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM                 |
| głębokość wiercenia do                                 | 12×D                |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni          |
| chwyt  | DIN 6535 HB         |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania                                    | HPC                 |
| pierścień barwny                                       | zielone             |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte       |