

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HB, TiAlN,
Ø DC h7: 11,3mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123304 11,3 |
| GTIN | 4062406091705 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 139,05 mm |
| Ø nom. D_c | 11,3 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 156 mm |
| długość całkowita L | 204 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| norma | Norma zakładowa |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/obr, |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Seria | Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 12xD |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadają się warunkowo | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się warunkowo | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się warunkowo | 160 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadają się | 125 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 115 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 95 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 90 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 65 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadają się | 35 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadają się warunkowo | 30 m/min | M |
| GG | nadają się | 100 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadają się | 65 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |

| | |
|----------------------|------------|
| maksymalnie na mokro | nadają się |
| minimalnie na mokro | nadają się |