



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123304 12,5
GTIN	4062406091637
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 163,25 mm

długość całkowita L: 230 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,23 mm/obr,

### Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	163,25 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/obr,

Długość rowków wiórowych $L_c$	182 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom. $D_c$	12,5 mm
norma	Norma zakładowa
długość całkowita L	230 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	14 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte