

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123303 3,6
GTIN	4062406090838
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123304**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123309**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,6 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
Ø nom. D _c	3,6 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,13 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L _c	54 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	48,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte