

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123304 6,4
GTIN	4062406091613
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	98,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
Norma	Norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L_c	108 mm
Ø nom. D_c	6,4 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	146 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Karta danych

Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadają się

minimalnie na mokro

nadają się