



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 4,1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123309 4,1
GTIN	4062406091866
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła $12 \times D$ wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501.

Strategia skrawania: HPC

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 57,85 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
----------------	------

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	57,85 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/obr,
długość całkowita L	102 mm
\varnothing nom. D_c	4,1 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
norma	Norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L_c	64 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte