

**HOLEX****Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202307 7
GTIN	4062406093495
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.**wskazówka:****Produkt następcza nr 202240 / 202245.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

kształt chwytu: HB

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB

chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	7 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
odcinek swobodny	16 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe