HOLEX

Frezy VHM, bez powłoki, ⌀ e8 DC: 9,5mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202307 9,5
GTIN	4062406093532
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.
wskazówka:
Produkt następca nr 202240 / 202245.

Opis techniczny

⌀ chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja ⌀ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	72 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm^2	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm^2	0,06 mm
kształt chwytu	HB
⌀ ostrzy D_C	9,5 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadają się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadają się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		