

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202307 9
GTIN	4062406093525
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:

Produkt następnica nr 202240 / 202245.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	9 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	19 mm
kształt chwytu	HB
Ø chwytu D_s	10 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		

