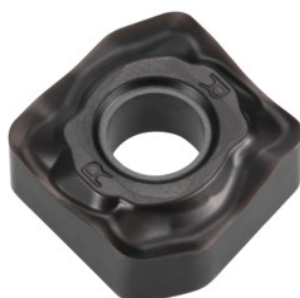


**CNMM 1204XR, Gatunek: PR015S****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250488 PR015S
GTIN	4960664837748
Klasa artykułu	25E

**Opis**

CNMM 1204XR PR015S Gatunek: PR015S

Łamacz wiórów: SX

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,5 - 4 mm

posuw  $f$ : 0,15 - 0,45 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 25 - 70 m/min

**Opis techniczny**

głębokość skrawania $a_p$	0,5 - 4 mm
Głębokość skrawania $a_{p\ min}$ .	0,5 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HM
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zastosowanie główne	S
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	25 - 70 m/min
Gatunek	PR015S

Łamacz wiórów	SX
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
posuw f	0,15 - 0,45 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4 mm
powłoka	Megacoat Hard
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMM 1204XR
liczba wymian/ostrzy	4
płytko podporowa	259031 15
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytko skrawająca do toczenia