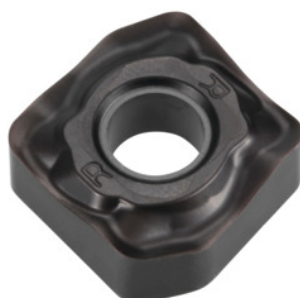


**CNMM 1204XR, Gatunek: PR005S****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250488 PR005S
GTIN	4960664836987
Klasa artykułu	25E

Opis

CNMM 1204XR PR005S Gatunek: PR005S

Łamacz wiórów: SX

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 4 mm

posuw f : 0,15 - 0,45 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 90 m/min

Opis techniczny

posuw f	0,15 - 0,45 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 90 m/min
Zastosowanie główne	S
Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	4 mm
Gatunek	PR005S
Głębokość skrawania $a_{p\text{ min.}}$	0,5 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,5 - 4 mm

Łamacz wiórów	SX
Warunki skrawania	ciągły
Materiał ostrza 	HM
powłoka	Megacoat Hard
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMM 1204XR
liczba wymian/ostrzy	4
płytki podporowa	259031 15
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia