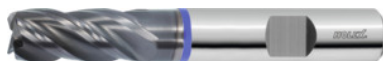




Frezy z VHM HOLEX Pro INOX z chłodzeniem wewnętrznym HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203027 12
GTIN	4062406095543
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla z
apewnienia **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach
nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali do
ok. 1100 N/mm².

Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, polepszającym odprowadzanie wiórów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D₁: 11,6 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	35 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość całkowita L	83 mm
wysięg L ₁ z szyjką	36 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Ø szyjki D_1	11,6 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja Ø nominalnej	f8
długość ostrzy L_c	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12