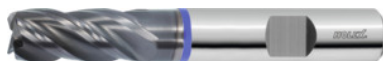


HOLEX**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX z chłodzeniem wewnętrznym HPC, AlCrN, Ø f8
DC: 20 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203027 20 |
| GTIN | 4062406095567 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis**Wykonanie:**

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką** dla zapewnienia **bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania** w różnych stalach nierdzewnych. Możliwość stosowania przy **dużych prędkościach**, nadaje się również do stali do ok. 1100 N/mm².

Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, polepszającym odprowadzanie wiórów.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 41 mm

wysięg L₁ z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D₁: 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------------------------------------------------|----------------|
| maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu | 41 mm |
| długość całkowita L | 104 mm |
| Ø chwytu D _s | 20 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Kąt linii śrubowej | 35 stopni |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 20 mm |
| długość ostrzy L_c | 41 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 20 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,3 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 2 |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| \varnothing szyjki D_1 | 19,5 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 52 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| Seria | HOLEX Pro INOX |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,4×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |

pierścień barwny

niebieski

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20