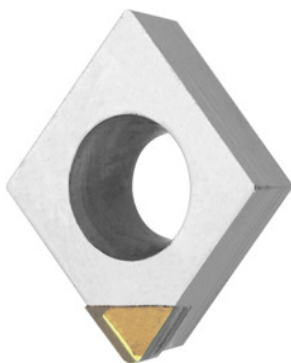


Garant**CCGW 09T304 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NS****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 265916 NS |
| GTIN | 4062406095673 |
| Klasa artykułu | 21L |

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,4 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 1400 m/min

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|---------------|
| Warunki skrawania | ciągłe |
| głębokość skrawania a_p | 0,01 - 0,2 mm |

| | |
|---|--|
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 100 - 1400 m/min |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,01 mm |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Gatunek | MKD |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 0,2 mm |
| Materiał ostrza | MKD |
| posuw f | 0,005 - 0,4 mm/obr, |
| powłoka | bez powłoki |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | CCGW 09T304 FN |
| liczba wymian/ostrzy | 1 |
| Atrybut nazwy produktu | MKD |
| Możliwość ostrzenia | tak |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |