

Garant**CCGW 09T312 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NS**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	265924 NS
GTIN	4062406095734
Klasa artykułu	21L

Opis

Wykonanie:

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Warunki skrawania	ciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
posuw f	0,005 - 0,4 mm/obr,

Materiał ostrza	MKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Gatunek	MKD
rodzaj krawędzi skrawającej	NS
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGW 09T312 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia