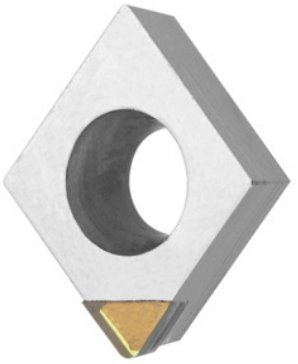
Garant

CCGW 09T312 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NS



Dane zamówienia

Numer katalogowy	265924 NS
GTIN	4062406095734
Klasa artykułu	21L

Opis

Wykonanie:
MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).
Zastosowanie:
Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.
Zalecenie:
W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.
Możliwość ostrzenia: tak
Gatunek: MKD
głębokość skrawania a_p: 0,01 - 0,2 mm
posuw f: 0,005 - 0,4 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 1400 m/min

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
Warunki skrawania	ciągle

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
posuw f	0,005 - 0,4 mm/obr,
Materiał ostrza 	MKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Gatunek	MKD
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,01 mm
Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGW 09T312 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia