

Garant**DCGW 11T308 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NK****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265968 NK
GTIN	4062406096151
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających krótki wiór.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,08 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 80 - 1000 m/min

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 1000 m/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca

Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,01 mm
Gatunek	MKD
Warunki skrawania	ciągłe
Materiał ostrza 	MKD
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,2 mm
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
posuw f	0,005 - 0,08 mm/obr,
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGW 11T308 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia