

**Garant****DCGW 11T308 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NS****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265968 NS
GTIN	4062406096144
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

**MKD** – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

**Zastosowanie:**

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

**Zalecenie:**

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,01 - 0,2 mm

posuw  $f$ : 0,005 - 0,4 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 100 - 1400 m/min

**Opis techniczny**

prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
Materiał ostrza	MKD

&amp;nbsp;

Warunki skrawania	ciągłe
głębokość skrawania $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,2 mm
Gatunek	MKD
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
posuw $f$	0,005 - 0,4 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,01 mm
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGW 11T308 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia