

Garant**DCGW 11T312 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NL****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265972 NL
GTIN	4062406096168
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,1 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 150 - 1600 m/min

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągłe
Gatunek	MKD

Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,01 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 1600 m/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,2 mm
Materiał ostrza 	MKD
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
posuw f	0,005 - 0,1 mm/obr,
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGW 11T312 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia