

**Garant****DCGW 11T312 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NK****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	265972 NK
GTIN	4062406096182
Klasa artykułu	21L

**Opis****Wykonanie:**

**MKD** – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających krótki wiór.

**Zastosowanie:**

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

**Zalecenie:**

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytych zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	MKD
rodzaj krawędzi skrawającej	NK
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	MKD

posuw f	0,005 - 0,08 mm/obr,
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	80 - 1000 m/min
głębokość skrawania $a_p$	0,01 - 0,2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGW 11T312 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia