

Garant**VCGW 160412 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NS****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	266004 NS
GTIN	4062406096328
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do materiałów syntetycznych (PMMA, POM, akryl itp.).

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytów zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Możliwość ostrzenia: tak

Gatunek: MKD

głębokość skrawania a_p : 0,01 - 0,2 mm

posuw f : 0,005 - 0,04 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 100 - 1400 m/min

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,2 mm
posuw f	0,005 - 0,04 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,01 mm
Materiał ostrza 	MKD
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	100 - 1400 m/min
Warunki skrawania	ciągłe
Gatunek	MKD
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGW 160412 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia