

Garant**VCGW 160408 FN, MKD, rodzaj krawędzi skrawającej: NK****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	266000 NK
GTIN	4062406096304
Klasa artykułu	21L

Opis**Wykonanie:**

MKD – diament monokrystaliczny, krawędzie skrawające wycinane laserowo. Sfazowanie do metali nieżelaznych dających krótki wiór.

Zastosowanie:

Do najbardziej precyzyjnej obróbki w celu uzyskania najlepszej jakości powierzchni.

Zalecenie:

W celu uzyskania optymalnych wyników zalecamy użycie systemu GARANT Master eco. Alternatywnie możliwe jest użycie wszystkich pasujących uchwytych zaciskowych oraz wytaczaków ISO.

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 1000 m/min
głębokość skrawania a_p	0,01 - 0,2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Gatunek	MKD

rodzaj krawędzi skrawającej	NK
posuw f	0,005 - 0,08 mm/obr,
Materiał ostrza	MKD
Warunki skrawania	ciągły
powłoka	bez powłoki
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCGW 160408 FN
liczba wymian/ostrzy	1
Atrybut nazwy produktu	MKD
Możliwość ostrzenia	tak
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia