

**Garant**
**Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 35,6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 35,6
GTIN	4062406097431
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zaleta:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:**
**Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK **nr 343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 141,6 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 195 mm

długość całkowita L: 344 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 25,5 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 343
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Minimalna Ø otworu wstępnego $D_{min}$	25,5 mm
długość całkowita L	344 mm

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	141,6 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	4
Ø nom. D <sub>c</sub>	35,6 mm
Liczba ostrzy Z	3
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	195 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/obr,
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte