

Garant
Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 9,7 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 116620 9,7 |
| GTIN | 4062406097004 |
| Klasa artykułu | 11C |

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

Zalety:

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

wskazówka:
Proszę przestrzegać:

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK **nr 343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 72,45 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 87 mm

długość całkowita L: 168 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego D_{min} : 7 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| stożek Morse'a MK o wielkości | 1 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 72,45 mm |
| Minimalna Ø otworu wstępnego D_{min} | 7 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|---|----------------|
| norma | DIN 343 |
| długość całkowita L | 168 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 87 mm |
| Ø nom. D _c | 9,7 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,12 mm/obr, |
| kąt wierzchołkowy | 120 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| chwyt | Stożek Morse'a |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |