

**Garant**
**Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 50 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 50
GTIN	4062406097226
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zalety:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:**
**Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK **nr 343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 145 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 220 mm

długość całkowita L: 369 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 34,5 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,41 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Długość rowków wiórowych $L_c$	220 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	145 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	4

Minimalna $\varnothing$ otworu wstępnego $D_{\min}$	34,5 mm
posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,41 mm/obr,
norma	DIN 343
$\varnothing$ nom. $D_c$	50 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
długość całkowita $L$	369 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte