

**Garant**
**Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 22,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 22,5
GTIN	4062406097189
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zaleta:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:**
**Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK **nr 343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 121,25 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 155 mm

długość całkowita L: 253 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 16 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	DIN 343
Liczba ostrzy Z	3
stożek Morse'a MK o wielkości	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	121,25 mm
Minimalna $\varnothing$ otworu wstępnego $D_{\min}$	16 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
Długość rowków wiórowych $L_c$	155 mm
długość całkowita $L$	253 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	22,5 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte