

**Garant**
**Rozwiertak HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 24,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116620 24,5
GTIN	4062406097196
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Gruby rdzeń. Stabilne wiertło kręte lepiej prowadzące się w otworze.

**Zalety:**

Szczególnie nadaje się **do rozwiercania** otworów, które nie leżą w jednej osi.

**wskazówka:**
**Proszę przestrzegać:**

koniecznie osiągnąć odpowiednią średnicę otworu wstępnego (patrz tabela).

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK **nr 343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 343

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 120 stopni

Liczba ostrzy Z: 3

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 123,25 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 160 mm

długość całkowita L: 281 mm

Minimalna Ø otworu wstępnego  $D_{min}$ : 17,3 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,24 mm/obr,

**Opis techniczny**

stożek Morse'a MK o wielkości	3
Długość rowków wiórowych $L_c$	160 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L	281 mm

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø nom. D <sub>c</sub>	24,5 mm
norma	DIN 343
Minimalna Ø otworu wstępnego D <sub>min</sub>	17,3 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	123,25 mm
kąt wierzchołkowy	120 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte