

**Płytki do wiertel z zastrzeniem HSS, TiN, Ø D: 50mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 232282 50 |
| GTIN | 4062406096847 |
| Klasa artykułu | 22F |

Opis**Wykonanie:**

Wymienne ostrze z HSS do uniwersalnego zastosowania. Nie wymaga ostrzenia.
Z łamaczem wiórów. Zaostrome ostrze zapewnia większą stabilność i samoczynne centrowanie.
Do otworów o dokładności do IT10.

wskazówka:

Inne rozmiary oraz wersja z ostrzami z VHM i ostrzami 180° dostępne na zamówienie.

Opis techniczny

| | |
|----------------------------------------------|--------------|
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,35 mm/obr, |
| dla elementu podstawowego typu | 48 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,29 mm/obr, |
| Ø D | 50 mm |
| liczba wymian/ostrzy | 1 |
| powłoka | TiN |
| kąt wierzchołkowy | 132 stopni |
| Gatunek | TiN |

| | |
|-----------------|---------------------------------|
| Materiał ostrza | HSS |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Rodzaj produktu | Wkładka skrawająca do wiercenia |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 180 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 130 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 100 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 45 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 45 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 22 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 22 m/min | M |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 45 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 90 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |