



## Ściernice do obróbki zgrubnej CerRapid , Ø tarczy×szerokość tarczy: 125X7 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	560005 125X7
GTIN	4045197718648
Klasa artykułu	51M

### Opis

#### Wykonanie:

Samoostrzące się **ziarno ceramiczne (CER)** oraz specjalnie dobrane **wysokowydajne spoiwo** umożliwiają osiągnięcie **wielokrotnie wyższej wydajności szlifowania przy bardzo chłodnym szlifie** w porównaniu do konwencjonalnych ściernic do szlifowania zgrubnego (A).

- **najwyższą wydajność uzyskuje się dzięki najszybszemu zdejmowaniu materiału**
- **optymalna równowaga między bardzo łagodnym szlifowaniem najmniejszym nakładem sił a dużą trwałością.**
- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania**
- **kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)**
- **kąt szlifowania od 20° do 30°**
- **zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi**

#### Specyfikacja:

##### CER24Q-BF.

oznaczenie ziarnistości: Ceramika

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal  
zoptymalizowane dla materiału: INOX  
maks. prędkość obwodowa: 80 m/s  
Ø otworu: 22,23 mm

## Opis techniczny

Ø otworu	22,23 mm
maksymalna prędkość obrotowa	12200 min <sup>-1</sup>
grubość tarczy	7 mm
Ø tarczy	125 mm
Materiały ściernie	Ziarno ceramiczne (CER)
oznaczenie ziarnistości	Ceramika
specyfikacja	CER24Q-BF
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s