

Garant**Frezy do obróbki wykańczającej, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/3mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	212534 16/3
GTIN	4062406098193
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Frezy precyzyjne do obróbki wykańczającej umożliwiające **nadzwyczaj wydajne wygładzanie i obróbkę wykańczającą**. Dzięki zmienionej geometrii Wiper zapewniają **doskonałą jakość powierzchni z efektem szlifowania**. **Wyjątkowa oszczędność czasu** z powodu **dużej szerokości programowanych ścieżek i dużego posuwu na ząb**.

Zastosowanie:

Typowe narzędzie stosowane do budowy matryc i form.

wskazówka:

Wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr 211750, rozm. 1,0, z grotem nr 674252, rozm. 7IP.

Opis techniczny

długość całkowita L _{ges}	23 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	3
pasująca wymienna płytką skrawająca	CPHX 0602..
Ø ostrzy D _c	16 mm
gwint uchwytu M	M8
Ø D ₁ h6	8,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	2,5 mm
$\varnothing D_2$	13 mm
śruby mocujące	219799 3 (7IP; 1,0 Nm)
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Podziałka ostrzy	nierówny
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)