

Garant**Frezy do obróbki wykańczającej, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212534 20/4
GTIN	4062406098209
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Frezy precyzyjne do obróbki wykańczającej umożliwiające **nadzwyczaj wydajne wygładzanie i obróbkę wykańczającą**. Dzięki zmienionej geometrii Wiper zapewniają **doskonałą jakość powierzchni z efektem szlifowania**. **Wyjątkowa oszczędność czasu** z powodu **dużej szerokości programowanych ścieżek i dużego posuwu na ząb**.

Zastosowanie:

Typowe narzędzie stosowane do budowy matryc i form.

wskazówka:

Wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr 211750, rozm. 1,0, z grotem nr 674252, rozm. 7IP.

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M10
długość całkowita L _{ges}	30 mm
Liczba ostrzy Z	4
śruby mocujące	219799 3 (7IP; 1,0 Nm)
Ø D ₁ h6	10,5 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	2,5 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	CPHX 0602..

Ø D ₂	18 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø ostrzy D _c	20 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Podziałka ostrzy	nierówny
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)