



**Frezy do obróbki wykańczającej 7° dodatni, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
35/4 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212538 35/4
GTIN	4062406098780
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Frezy precyzyjne do obróbki wykańczającej umożliwiające **nadzwyczaj wydajne wygładzanie i obróbkę wykańczającą**. Dzięki zmienionej geometrii Wiper zapewniają **doskonałą jakość powierzchni z efektem szlifowania**. **Wyjątkowa oszczędność czasu** z powodu **dużej szerokości programowanych ścieżek i dużego posuwu na ząb**.

Zastosowanie:

Typowe narzędzie stosowane do budowy matryc i form.

wskazówka:

L_{wa} oznacza osiową długość krawędzi Wiper.

L_{wr} oznacza promieniową długość krawędzi Wiper.

Wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, rozm. 3,8**, z grotem nr **674252, rozm. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Podział ostrzy frezu: nierówne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 3 mm

Ø D₁ h6: 16 mm

długość całkowita L_{ges} : 42 mm

Ø D₂: 26 mm
gwint uchwyty M: M16

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	3 mm
gwint uchwyty M	M16
Ø D ₁ h6	16 mm
Ø ostrzy D _c	35 mm
Ø D ₂	26 mm
długość całkowita L _{ges}	42 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
śruby mocujące	219799 4 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	4
pasująca wymienna płytko skrawająca	CPHX 09T3..
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Podział ostrzy frezu	nierówne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard